S&V Samford Newsletter

December 2018 Edition

S&V Samford 即将举行的活动

January Joint Smart Speaker Seminar

联合研讨会, '智能扬声器和汽车音响测量', 将于 2019 年 1 月 15 日至 18 日在不同地区(台北，堺圳，苏州）举行。

智能的扬声器需要更智能 的测试方式!

智能扬声器研讨会将帮助您学习如何测试智能扬声器，机器人，语音控制汽车音频和其他物联网设备，这半天的研讨会将由业内专家 Steve Temme 讲解。而有关麦克风及硬件产品则由 G.R.A.S.的 Peter Wulf Andersen 讲解。

虽然智能扬声器的声学测试以及语音激活设备带来了不同的挑战 (例如注入和提取响应信号、时间延迟，以及使用语音命令触发系统等等...), 但仍然可以通过测量与传统扬声器相同的参数。
此外，我们还可以测量麦克风阵列性能，扬声器电话性能等等。

我们将示范如何使用 SOUNDCHECK 进行测试，
测试将专注于：

- 刺激和捕获您无法直接访问麦克风或扬声器的设备的响应（开环测试, open loop testing）。
- 延迟，异步激励/获取以及与“云端”一起工作。
- 使用语音和音乐等真实世界的信号进行测试，以及如何分析这些测试刺激的结果。
- 语音识别 - 关键字识别，唤醒字测试，方向性以及背景噪声对语音识别性能的影响。
- 电话 - 测试智能扬声器以进行免提通话。
- 用于智能扬声器测试的麦克风，人工嘴和其他硬件。

请联系我们的销售人员或填写报名表格并直接回复我们。 报名表格按此

客户拜访

如果您也想要我们的拜访，可以通过 sales@svsamford.com 联系我們。

关于我们

声振环保仪器有限公司.
www.svsamford.com

我们致力于为声音和振动，状态监测和空气质量监测感兴趣的客户提供优质和创新的解决方案。 我们拥有一批热情的专业人才，为客户提供专业的支持和持续教育

联系：
电邮: sales@svsamford.com
电话: （852）2833 9987
传真: （852）2833 9913

每月特色产品

- **Listen Inc.**
  语音控制音频设备测试

- **VMI .**
  新的在线监测系统

- **DataKustik**
  新产品 ! CadnaA 2019

Voice Controlled Audio Device Testing

Any Smart Device, Any Measurement

Smart device test hardware includeds:

Soundcheck systems

- *AmpConnect™*
- *AudioConnect™*
- *SCM™ Measurement Microphones*
- *SoundConnect 2™*
- *Bluetooth Audio, MEMS, A2B and other Interfaces*

Listen

语音控制音频测试

任何智能设备，任何测量

SoundCheck 为所有智能设备的测试提供简单、快速和准确的“开环”测试(open loop testing) - 无论外形、功能、连接器或其他功能如何。SoundCheck 都能通过有线、无线/蓝牙、云端、USB 或调试端口连接并对各种特性的设备作出测量，如驱动器性能、麦克风阵列性能、语音识别和语音质量指标等等。

SoundCheck 历史悠久的多功能电声测试系统,意味着 Listen Inc.在语音激活音频设备中使用的各种测试中具有无与伦比的专业知识 - 例如麦克风阵列测试和波束成形、驱动器测试、TIA 标准的扬声器电话测试、有源噪声消除、语音质量测量和语音识别指标。

此外，Listen Inc. 一直在进行“开环”测量(open loop testing)。开环”测量指在没有直接接入麦克风或扬声器的设备上进行测量，這測試所测量的时间比任何其他测试设备供应商都要长。这导致了优化开环测试的速度和精度，以及指导您完成整个过程都需要专业知识和熟悉非常复杂的算法。

测量包括：

- 传统测量，如频率响应，定向，失真。
- 电话测试符合 TIA 标准
- 在嘈杂环境中进行现场测量，例如语音识别
- 声强映射
- 具有背景噪声模拟的信噪比例

SoundCheck 测试系统

SoundCheck 的硬件和软件模块化组合具有成本效益，灵活性和可扩展性。

SoundCheck 软件功能强大、快速准确，可测量从研发实验室到生产线的各种音频参数。 凭借智能触发和复杂的后处理算法，允许异步测量（通常称为“开环测试”），SoundCheck 使用几乎任何接口（包括蓝牙，基于云的系统，A2B®总线汽车接口等）为测试提供了极大的灵活性。 激励选择的完全灵活性使得能够使用真实和复杂的测试信号（例如多音，语音甚至音乐）来测试设备。有关详细信息，请通过 sales@svsamford.com 与我们联系。

关于 Listen Inc.

https://www.listeninc.com/

Listen 是音频和电声测试和测量领域的全球领导者。

公司成立于 1995 年，其旗舰产品 SoundCheck®成立以来，公司率先推出了电声测量技术 20 年，并以强大而创新的测试方法和算法，快速灵活的测试，卓越的服务和客户为市场奠定了标准。

Listen 投入大量研发，定期在会议上介绍有关新测量技术的论文，并改进其算法以保持在测量技术的前沿。

VIBER MP™ - 系统

VMI 新型在线监测系统 - VIBER MPTM 系统

该系统是具有机器保护功能的模拟系统。仅使用一个传感器监控振动，轴承状况和温度！
与 VMI 产品一样经济高效！

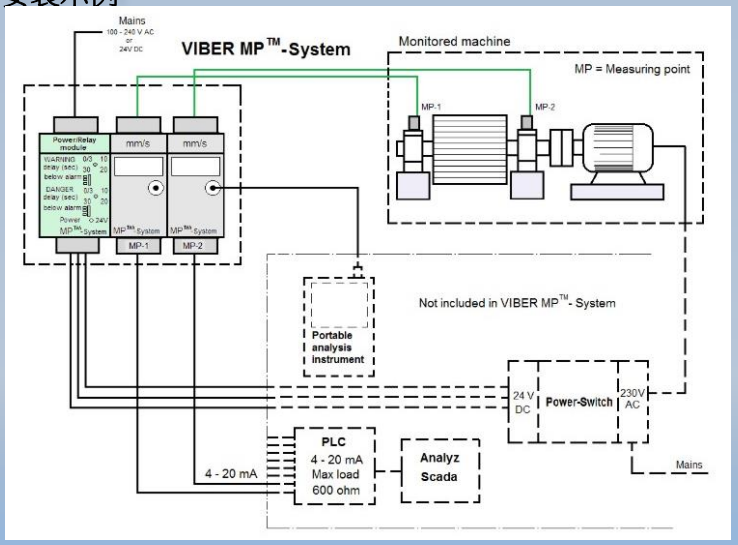
如果发生故障并且超出警告或危险设置，VIBER MP™将发出警报或停止机器。它可以连续测量机器振动，传感器和电缆状态，信息可以通过外部 PLC 传输到控制室。系统具有到控制室的安全本地警报传输（不使用互联网）。

VIBER MP TM - 系统提供以下配置/通道;;

- 振动速度：mm / s，用加速度计测量
- 振动速度：mm / s，用速度传感器测量
- 轴承状态加速度，gBC 值，用加速度计测量
- 轴承条件：mm / s，用加速度计测量
- 位移：μm，用接近探头测量
- 温度：˚C，使用温度和振动组合传感器测量
- 温度：˚C，用 pt100 传感器测量

可安装在 DIN 导轨上或单独的机柜中。专为所有类型的传感器而设计。

安装示例

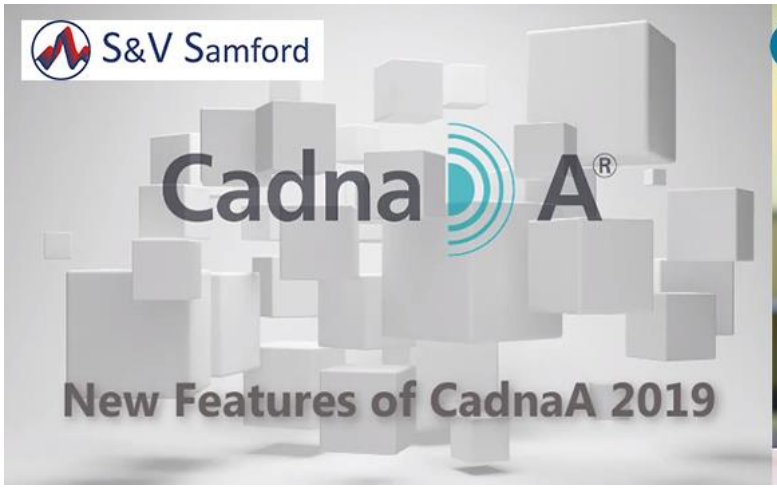


关于 VMI
http://www.vmiab.com/

世界领先的智能设计和发展。
VMI 开发和制造振动测量仪器，机器状态监测设备和具有用户功能的软件。

VMI 的产品是从 30 多年的经验开发的，旨在实现所有必要的参数来进行可靠的机器分析 VMI 的产品广泛应用于工业领域，VMI 相信我们的成功来自我们专注于简单性的高性能与成本比。
VMI 在全球拥有代理商，在 50 多个国家设有代表处。

VMI 继续向前发展，在发展中地区建立新市场。 我们的产品范围的实力来自于涉及一些世界领先的振动专业人士的发展
分析。



New ! CadnaA 2019

CadnaA 是用于计算和评估环境噪声以及向第三方提供结果的领先软件工具。新的 CadnaA 2019 使得 CadnaA 更加强大。

CadnaA 2019 的新功能

•部分计算/配置的新功能

- **ISO 9613-2:** 提供可在 1/3 倍频程中进行额外计算的功能（需要由第 1/3 倍频程指定的发射数据）
- **CONCAWE**: 提供新选项“最坏情况风向” 采用了风向引起的最高水平。
- **CNOSSOS-EU:** 增加了法国路段
- **CRTN (UK):** 现在有三个子资源（应用：澳大利亚）
- **CRN (UK)**: 根据 DEFRA 报告“1995 年铁路噪声计算” ，2007 年 1 月新增了新火车种类
- **新的“雷达”选项标签**（需要选项雷达）和新的雷达滤波器

• CadnaA-Objects

•其他新功能

- **图书馆声压级 /声音减少指数/ 吸音**：1/3 倍频程的扩展输入方案
- **对话框结果表|编辑**：“可按 ID 字母顺序排序”的新选项
- 坐标系对话框（选项菜单）和地形转换：全球坐标系现在可以通过指定 EPSG 码来选择。

• 其他

• 导入/导出

- **对话数据库|定义**：现在可以进行 XLSX 导入（除了从 ODBC 源导入）
- **导入 Google 地图|选项”** ：可以创建用户定义的“API 密钥” ，绕过 GoogleMaps 下载限制。
- **新的导出格式 XLSX**：基于 MS-Excel 模板 XLSX 导出报告。
-

•Cadna A 的选项

• 错误修复

欲了解更多详情，请联系我们 sales@svsamford.com.

关于 DataKustik
http://www.datakustik.com/en/products/cadnaa/

DataKustik 德国慕尼黑以西 40 公里 Greifenberg 的排放保护软件的领先制造商之一。 DataKustik 成立于 1991 年，是 ACCON GmbH 公司的分支，声音和振动技术工程顾问公司自 20 世纪 80 年代初以来一直在开发和应用噪声传播软件。

今天 DataKustik 和 ACCON 仍然在最高的技术水平上形成了强大的联盟设计，开发，销售和甚至在最高技术水平应用软件环境辐射防护。由于声学专家和软件工程专家的密切合作，开发了功能强大，技术革新，功能强大的软件产品。

再会 ☺